

涡能WONENG™超级气刀

涡能(WONENG)超级气刀——气流放大40倍，解决工业上的表面处理、干燥、清洁、去除多余的油和液体，吹除灰尘和冷却等领域难题！

涡能(WONENG)超级气刀引进了美国先进的技术，采用高品质铝合金材料在国内实现精密加工、严格检测。WONENG 超级气刀是国内质量可靠、性价比最高的气刀产品，在国内外市场被大量使用。

超级气刀简介：

气刀(Air Knife、Air Curtain)又称风刀、气幕、气帘、超级气刀、广泛应用工业上的表面处理、干燥、清洁、去除多余的油和液体，吹除灰尘和冷却等领域。涡能(WONENG)超级气刀根据科恩达效应原理，压缩空气进入气刀内部经刀口离开时引流周围气体和压缩空气一起向前形成大流量、高强度冲击力气流，气流放大40倍。有吹扫力强、能耗低、噪音低、成本低、体积小、免维护，寿命长等优点。

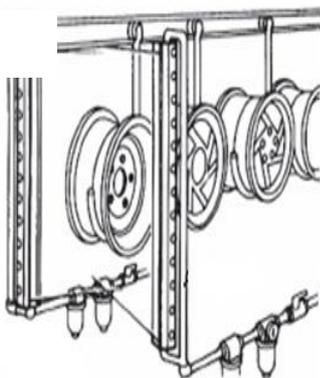
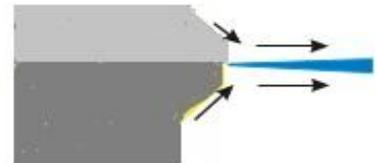
超级气刀特点：

- 1.耗气量少（气流放大40倍），气流冲击力强，气流更均匀，
- 2.低噪音（70~80DBA），没有振动，气流强度和流量可调节，
- 3.体积小，结构简单，坚固，无活动部件，免维护，寿命长。
- 4.无电机、没有电弧引爆的危险,没有射频/电磁干扰
- 5.特殊环境可选用不锈钢材质的气刀
- 6.多种标准规格的气帘宽度（2" in-36" in），可按客户需求订制非标长度的气刀。



超级气刀应用：

- 清洁电镀、喷漆前处理水气、电路板孔、平面钢材、型材水气、
- 部件经清洗工序后的干燥处理 吹除粉尘、碎片、裁剪废料、碎屑、纸张除尘
- 电子线路板装配前的清理 蔬菜、水果包装前的除水、干燥
- 干燥上漆后、电解后的部件吹除板材粉尘、碎屑
- 油漆，涂料，涂布吹匀
- 冷却高温熔铸、塑料部件、油墨



汽车轮毂的去液干燥



灌装后空气干燥处理



塑胶抽料干燥

欢迎来电交流可按客户要求定制各种材质、长度的气刀。带来的是难题，送走的是满意！

涡能 WN700 □□系列气刀参数 (依标准出气间隙为 0.002in(0.05mm)测量)

有效气幕长度 (mm)	2 in	3 in	6 in	9 in	12in	18 in	20 in	24 in	30 in	36 in	
	51	76	152	229	305	457	508	610	762	914	
气流放大倍数	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	
不同气压耗气量bar	4.1	0.13	0.20	0.40	0.60	0.80	1.20	1.33	1.60	2.00	2.40
	5.5	0.16	0.25	0.50	0.75	1.00	1.50	1.67	2.00	2.50	3.00
	6.9	0.19	0.30	0.60	0.90	1.20	1.80	2.00	2.40	3.00	3.60

气刀标准间隙0.002in (0.05mm),如要更大吹除力,更强气流冲击力,可调整气刀间隙为0.1mm或0.2mm,同时会增加耗气量,反之要减少耗气量可调整刀间隙为0.03mm.会节省压缩空气。

气刀长度(单位英寸),标准长度见上表,可根据客户需求定制长度,上图标准长度可以任意拼接成不同的长度。

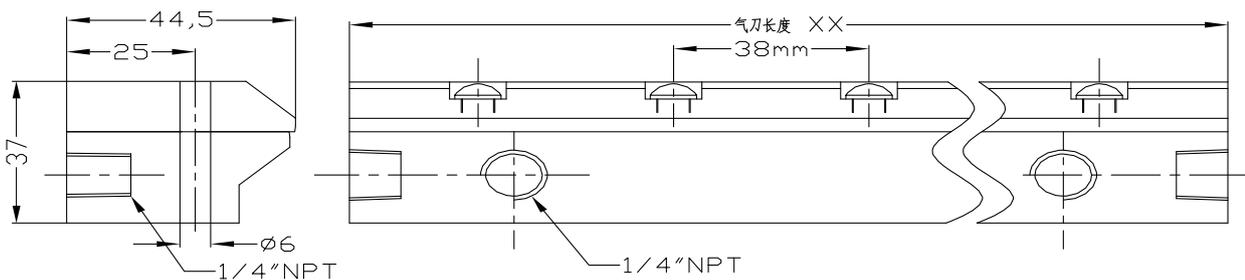
材质:标准表示铝合金,/S表示不锈钢,□□表示有效气幕长度

型号W N70006表示超级气刀有效气幕长度为6in(152.4mm),材质为铝合金

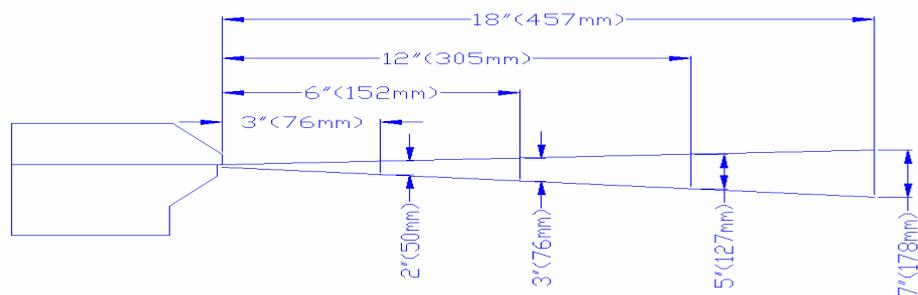
型号W N70006/S表示超级气刀有效气幕长度为6in(152.4mm),材质为不锈钢

可按客户要求定制非标气刀,例如增加固定孔位和进气孔用ET表示,防腐蚀工程塑料用/P表示等。

气刀外形尺寸



气刀气流图



进气压力		气流速率 (6in 距离)		出气冲击力/in (6in 距离)		噪音 (36in距离)	压缩空气消耗量/in	
PSIG	Bar	FPM	M/S	OUNCES	GRAMS	DbA	SCFM	SLPM
20	1.4	5000	25.4	0.6	17	57	1.1	31
40	2.8	7000	35.8	1.1	31	61	1.7	48
60	4.2	9600	48.8	1.8	51	66	2.3	65
80	5.5	11800	59.8	2.5	71	69	2.9	82
100	6.9	13500	68.5	3.2	91	72	3.5	99

欢迎来电交流可按客户要求定制各种材质、长度的气刀。带来的是难题,送走的是满意!